

SISTEMAS AVANZADOS DE AISLAMIENTO
ADVANCED INSULATION SYSTEMS

 **EVOCELL**
&MOBIUS
FLEXIBLE SOLUTIONS. SOLID PERFORMANCE



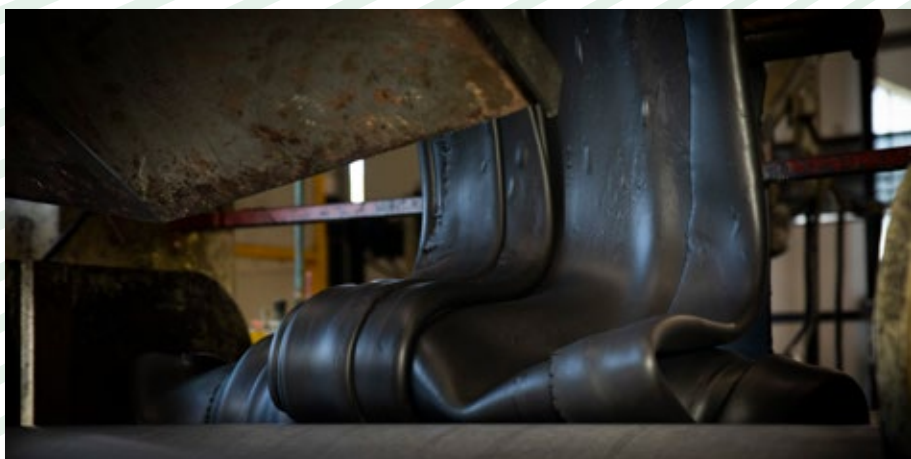
 **EVOCELL**
&MOBIUS
FLEXIBLE SOLUTIONS. SOLID PERFORMANCE

EXCELENCIA ITALIANA



Fundada en 2018, Evocell&Mobius es el resultado de la fusión de dos empresas italianas con una larga trayectoria en el sector del aislamiento técnico, activas desde 1995. De la unión de estas dos realidades ha nacido una nueva visión industrial: innovadora, integrada y orientada al futuro. Combinando conocimientos técnicos, innovación tecnológica y una fuerte vocación internacional, la empresa ha definido un modelo de producción de excelencia, 100% italiano. Actualmente, Evocell&Mobius produce cada año más de 50 millones de metros de tubos y láminas de elastómero expandido para el aislamiento térmico y acústico, ofreciendo soluciones eficaces que garantizan eficiencia energética, reducción de la condensación y confort acústico. Presente en más de 50 países y respaldada por un equipo de más de 100 profesionales especializados, la empresa se propone como socio estratégico para los sectores más exigentes de la ingeniería civil e industrial. Su misión es clara: proporcionar materiales aislantes de altas prestaciones, duraderos, seguros y sostenibles, capaces de responder a los desafíos de un mundo en constante evolución.

Founded in 2018, Evocell&Mobius is the result of the fusion of two Italian companies with along-standing expertise in the technical insulation sector, both active since 1995. From the union of these two realities has been established a new industrial vision: innovative, integrated, and future-oriented. By combining technical knowledge, technological innovation, and a strong international focus, the company has established a model of excellence in manufacturing, 100% made in Italy. Today, Evocell&Mobius manufactures over 50 million meters per year of expanded elastomer tubes and sheets for thermal and acoustic insulation, offering effective solutions that guarantee energy efficiency, condensation reduction, and acoustic comfort. Present in over 50 countries and supported by a team of more than 100 specialized professionals, the company positions itself as a strategic partner for the most demanding sectors of civil and industrial engineering. The mission is clear: to provide high-performance, durable, safe, and sustainable insulation materials capable of responding to the challenges of a constantly evolving world.



En Evocell&Mobius, la excelencia comienza desde el origen del producto. Todo el proceso de producción se lleva a cabo internamente, en nuestras plantas en Italia, lo que nos permite garantizar un control total sobre cada etapa de la fabricación. Cada fase se monitoriza en tiempo real mediante más de 50 parámetros críticos y se somete a cinco niveles de control de calidad, asegurando un rendimiento sólido, estable y duradero.

At Evocell&Mobius, excellence begins at the product's origin. The entire production process takes place in-house, within our facilities in Italy, allowing us to guarantee total control over every phase of production. Each phase is monitored in real time across more than 50 critical parameters and subjected to 5 levels of quality control to guarantee solid, stable, and long-lasting performance.



Nuestra tecnología se basa en formulaciones avanzadas que integran hasta 35 ingredientes, desarrolladas para crear materiales expandidos de baja densidad con altas prestaciones técnicas y un reducido impacto ambiental. El resultado es un elastómero de altísima calidad, con gran flexibilidad mecánica y dimensional, capaz de adaptarse a cualquier geometría, facilitando una instalación rápida, limpia y eficiente. Esto se traduce en menos tiempo de instalación, menos desperdicio y menores costes operativos para nuestros clientes.

Our technology is based on advanced formulations that include up to 35 ingredients, developed to create low-density expanded materials with high technical performance and reduced environmental impact. The result is a top-quality elastomer with excellent mechanical and dimensional flexibility, able to adapt to any geometry and enabling a fast, clean, and efficient installation. This translates into less installation time, less waste, and lower operational costs for our customers.



Somos capaces de personalizar espesores, diámetros, dimensiones y embalajes. Contamos con una capacidad de producción de hasta 1.800 m³ al día, manteniendo un estándar constante y competitivo. Nuestro elastómero está diseñado para ofrecer: rendimiento, confort y cumplimiento con las normativas de seguridad, calidad y sostenibilidad.

We can customize thicknesses, diameters, dimensions and packaging. With a production capacity of up to 1,800 m³ per day, maintaining a constant and competitive standard. Our elastomer is designed to offer: performance, comfort and compliance with safety, quality and sustainability regulations.

Nuestro sistema de gestión digital "WMS", integrado con el trabajo coordinado de nuestro equipo, nos permite monitorizar cada movimiento en tiempo real, garantizando un control total sobre las operaciones de picking y envío. Esta sinergia entre tecnología y personas nos permite responder de forma rápida a las necesidades de los clientes, manteniendo un contacto directo y resolviendo con agilidad cualquier posible inconveniente.

Con tres almacenes ubicados estratégicamente y más de 70.000 cajas de productos listos para su uso cada día, somos capaces de garantizar envíos regulares a más de 50 países en todo el mundo, manteniendo altos estándares de fiabilidad, rapidez y trazabilidad. Nuestra estructura ha sido diseñada para ofrecer una respuesta inmediata a las exigencias del mercado, reduciendo los tiempos de espera y asegurando una gestión eficiente de los pedidos, independientemente del destino.

Our "WMS" digital management system, integrated with the coordinated work of our team, allows us to monitor every movement in real time, guaranteeing total control over picking and shipping operations. This synergy between technology and people allows us to respond promptly to customer needs, maintaining direct contact and quickly resolving any critical issues.

With three strategically located warehouses and more than 70,000 cartons ready to use daily, we can guarantee regular shipments to more than 50 countries throughout the world, maintaining high levels of reliability, speed and traceability. Our factory facilities were designed to guarantee an immediate response to the needs of the market, reducing waiting times and ensuring an efficient response to the needs, regardless of destination.



Desarrollamos soluciones que combinan la innovación tecnológica con un compromiso concreto con la sostenibilidad. We develop solutions that combine technological innovation with a concrete commitment to sustainability.

Una de las características de nuestra línea de productos es su versatilidad de aplicación. Un solo producto puede utilizarse en múltiples contextos, gracias a la amplia gama de certificaciones que acreditan su conformidad con los estándares europeos e internacionales más estrictos. Esto se traduce en ventajas operativas concretas para nuestros clientes: gestión simplificada del almacén, reducción de los costes logísticos y de aprovisionamiento, y mayor libertad en el diseño y la distribución. A lo largo de los años, hemos obtenido importantes certificaciones, entre ellas:

- EPD (Declaración Ambiental de Producto)
- FDES (Ficha de Declaración Ambiental y Sanitaria)
- ISO 14001
- CE
- UL
- MED
- Aprobación FM

Estas certificaciones no son simples etiquetas, sino que representan el compromiso de la empresa con un producto seguro, trazable y con un impacto ambiental controlado, apto incluso para los sectores más exigentes como el ferroviario, naval, hospitalario e industrial.

One of the features of our product line is the versatility of application. Each product can be used in multiple contexts, thanks to the wide range of certifications that attest the compliance with the most stringent European and international standards. This translates into concrete operational advantages for our customers: simplified warehouse management, reduction of logistics and procurement costs and greater freedom in design and layout. Over the years we have achieved important certifications, including:

- EPD (Environmental Product Declaration)
- FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire)
- ISO 14001
- CE
- UL
- MED
- FM Approved

These certifications are not simple labels, but represent the company's commitment to a safe, traceable product with a controlled environmental impact, suitable even for the most demanding fields such as railways, marine, hospitals and industrial.



El confort térmico y acústico ya no es un lujo, sino un requisito indispensable en todos los contextos de aplicación: desde el sector industrial hasta la construcción residencial, pasando por el transporte y la generación de energía. Al mismo tiempo, crece la necesidad de elegir materiales y fabricantes verdaderamente comprometidos con el cumplimiento de los más altos estándares de responsabilidad ambiental. Es precisamente en este escenario donde se inserta nuestro elastómero de celda cerrada, diseñado para responder simultáneamente a tres necesidades principales:

- **Altas prestaciones técnicas**
- **Confort y seguridad ambiental**
- **Conformidad con los estándares ambientales internacionales**

Gracias a su versatilidad y fiabilidad, nuestros productos encuentran aplicación en sectores como:

Industrial
Hidrosanitario
Petrolero
Ferroviario
Tratamiento del aire
Refrigeración
Naval
Solar y alta temperatura

Thermal and acoustic comfort is no longer a luxury, but has become an essential requirement in all fields of application: from the industrial sector to residential construction, from transport to energy production. At the same time, there is a growing need to choose materials and manufacturers who are truly committed to meeting the highest standards of environmental responsibility. And it is precisely in this scenario that our closed-cell elastomer fits in, designed to simultaneously respond to three main needs:

- **High technical performance**
- **Comfort and environmental safety**
- **Compliance with international environmental standards**

Thanks to their versatility and reliability, our products find application in sectors such as:

Industrial
Plumbing and heating
Oil & Gas
Railway
Air treatment
Refrigeration
Marine
Solar and high temperature

*Evoluciones Tecnológicas en el Elastómero
Technological Innovations in Elastomers*



Evocell&Mobius S.r.l.

Via D. Albertario, 63/65 - 61032 Fano (PU) - ITALY

Zona industriale Bellocchi

Tel. +39 0721 855099 - Fax +39 0721 854999

www.evocellmobius.it - info@evocellmobius.it